

TINTA CONDUCTORA DE PLATA

Tipo AG 2 y AG 3

El uso cada vez mayor de interruptores de membranas, en reemplazo de los teclados tradicionales en artefactos, máquinas vendedoras, calculadoras, juegos electrónicos, y otros equipos de bajo voltaje y baja potencia, ha llevado al desarrollo de sistemas conductores de tipo de película gruesa, de fácil aplicación, especialmente por método serigráfico.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Las Tintas Conductoras AG 2 y AG 3 están formadas por una dispersión de partículas de plata pura en un vehículo de tipo políester no convertible.

En el tipo AG 2, la plata está dividida en forma de micropartículas dispersas, mientras que el tipo AG 3, la plata se encuentra en forma de microescamas, lo que le confiere mayor poder cubritivo.

APLICACIONES

Las aplicaciones típicas de estas tintas están en el campo de la fabricación de conductores eléctricos de baja potencia, ya sea en forma de líneas conductoras, como en la obtención de interruptores de membrana para las más diversas aplicaciones. Otro campo en que también encuentran aplicación es en la confección de pantallas aislantes de pulsos eléctricos y de radiofrecuencias, para la protección de equipos sensibles.

GUIA DE USO

Las Tintas AG 2 y AG 3 están formuladas para ser aplicadas por el método serigráfico y podrán ser diluidas convenientemente con los diluyentes AG 23 de secado rápido y AG 23 de secado lento.

Las impresiones serigráficas deberán realizarse preferiblemente con malla 200 de acero inoxidable, o utilizar una malla 90 o 95 de

políester. En algunos casos puede utilizarse una malla más fina (hasta 120 para la tinta AG 2), teniendo en cuenta que al disminuir la descarga de tinta, aumenta la resistencia eléctrica.

Para obtener una buena descarga sobre el sustrato, es muy importante cuidar que la rasqueta tenga buen filo, y que sea de una dureza Shore A igual a 60.

Debido a que estas tintas están formuladas con solventes de muy baja tasa de evaporación y alto punto de autoignición, las impresiones deberán secarse en una estufa durante 2 hs mínimo a 70-80°C, dependiendo del sustrato utilizado. Para sustratos rígidos como las placas utilizadas en la confección de circuitos impresos, esta temperatura puede aumentarse hasta un máximo de 110°C.

PRECAUCIONES PARA SU USO

Por contener solventes inflamables, deberán tenerse en cuenta todas las precauciones para el manejo de productos inflamables, como así el empleo de este producto en locales con buena ventilación.

FORMA DE SUMINISTRO

Potes de polipropileno de 200 gr
Envases de hojalata de 500 gr y 1 kg