

FLUX SOLDANTE NC 05

No clean

DESCRIPCIÓN GENERAL

Las modernas y estrictas regulaciones, en algunos países, sobre el control de la polución en el medio ambiente, producida por residuos industriales, especialmente en el área de la producción de componentes electrónicos, ha llevado al desarrollo de nuevos tipos de fluxes que son sustancialmente libres de compuestos orgánicos volátiles (VOC) y que producen residuos de descomposición no conductores ni higroscópicos, por lo que se hace innecesarios el post-lavado de las placas después de la operación de soldado.

BENEFICIOS

El Flux NC 05 está basado en componentes activadores orgánicos libres de compuestos de halógenos. No deja sobre las superficies productos que absorban la humedad ambiente, siendo la resistencia ohmica de estos residuos, superior a 1×10^8 ohm, por lo que no es necesarios la posterior limpieza de los circuitos terminados. La baja cantidad presente de materiales volátiles, que pueden ser contaminantes del medio ambiente, encuadran al Flux NC 05 dentro de las regulaciones generales sobre problemas de contaminación industrial.

APLICACION

Por spray sobre la cara a soldar, con los componentes montados listos para ser soldados en las máquinas de "soldado por ola". Como la base solvente del Flux NC 05 es el agua, las placas necesitan un pre-calentamiento a 160-180°C, para su secado y activación del flux. La aleación para soldar deberá estar como mínimo a 260°C y la velocidad de la cinta transportadora será de 1,07 mt/min.

PRECAUCIONES

Es conveniente el uso de protección para los ojos, y evitar el contacto prolongado con la piel. y en caso de salpicaduras, se deben lavar las zonas afectadas con abundante agua corriente. Todos los componentes del Flux NC 05 son totalmente solubles en agua y no tóxicos, aunque pueden ser irritantes para la piel en contacto prolongado.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Propiedades	NC 05
Aspecto	líquido incoloro
Inflamabilidad	no posee
Densidad 25°C	1,00
Sólidos % p/v	1,5 % \pm 2%
Resistencia de los residuos	$>1 \times 10^8$ ohm
Solubilidad en agua	completa
Seteo del pre-calentamiento	540°C
Temperatura de la soldadura	260-280°C
Velocidad de transporte	1,07 mt/min

FORMA DE SUMINISTRO

Botellas de polietileno de 1 lt
Bidones de polietileno de 5 lt, 10 lt y 20 lt